



**CORTE Y DOBLE
AG**



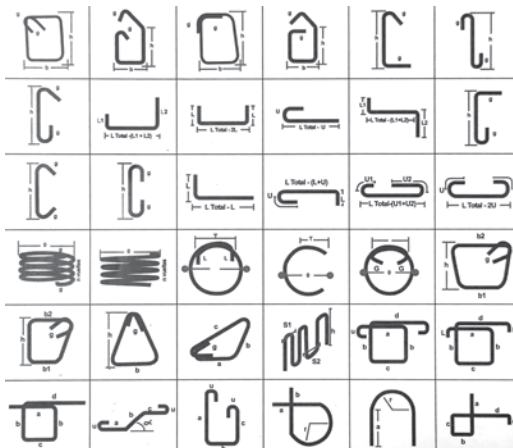
CORTE Y DOBLE AG COMO FORMA DE REDUCIR LOS ERRORES EN EL CONCRETO ARMADO

Es el servicio por excelencia de AG, ayudando así al desarrollo del sector de construcción con herramientas que faciliten, generen AHORRO y aseguren CALIDAD de las estructuras.

Es un servicio, el cual consiste en suministrar el acero para obras de concreto ya dimensionado, cortando y doblando según las especificaciones de los planos estructurales.

Las entregas se realizan según el cronograma de la obra optimizando los espacios y reduciendo costos financieros del acero.

La utilización de este sistema da la seguridad que las formas cumplen con las normas de construcción internacionales (ACI 318) y nacionales, evitando las deformaciones y tamaños diferentes. Esto asegura que la estructura se comportará tal y como el cálculo estructural lo indicó.



PRINCIPALES BENEFICIOS DEL CORTE Y DOBLE AG

- 1** Reducción del inventario de Hierro AG en obra.
- 2** Menos costo financiero, ya que evita la compra anticipada del Acero.
- 3** Eliminación de espacios muertos en obra.
- 4** Mejor aprovechamiento del recurso humano.
- 5** Cero desperdicios, se paga por el peso teórico del proyecto.
- 6** Disminución de robo.
- 7** Reducción de incidentes y accidentes.
- 8** Menor costo indirecto de obra.
- 9** Disminución de los plazos de obra por mayor productividad, flexibilidad y adaptación a los cambiantes ritmos de obra.
- 10** Menor costo indirecto de obra.
- 11** Asesoría y asistencia técnica en obra.
- 12** Piezas debidamente identificadas.

SISTEMA TRADICIONAL

VRS

CORTE Y DOBLE AG



DISEÑO DEL PROYECTO

- Optimizar el corte del material para minimizar pérdidas, se estima sobre consumo del 5% al 10% para compensar las pérdidas.



COMPRA DE MATERIALES

- Cotizar el acero.
- Cotizar el servicio de corte y doblado.
- Programar las compras con anticipación.



EJECUCIÓN DE LA OBRA

- Asegurar mano de obra calificada.
- Proveer equipamiento adecuado.
- Destinar espacio para almacenamiento y procesamiento.



DIRECCIÓN DE LA OBRA

- Se necesita elevado control de calidad, limitación de capacidad de producción por el personal y equipamiento disponible. Garantizar rendimientos y mermas según el presupuesto.



MÁRGENES DE LA EMPRESA

- Consumos y rendimientos inciertos hasta el fin de la obra.



DISEÑO DEL PROYECTO

- Solicitar plantilla de despiece según planos de la obra.



COMPRA DE MATERIALES

- Cotizar el acero y el servicio.
- Remisión y aprobación de despiece.



EJECUCIÓN DE LA OBRA

- Programar entregas según lo solicitado.



DIRECCIÓN DE LA OBRA

- Posibilidad de acelerar o disminuir el ritmo de la obra solo programando las entregas con la planta.



MÁRGENES DE LA EMPRESA

- Conocimientos de los costos reales del acero procesado desde el primer día.



PROCESO DE CORTE Y DOBLE AG

1. Recibir planos estructurales, el departamento técnico especializado realiza el despiece solicitado y contabiliza las diferentes formas que se fabrican.
2. Se elabora el presupuesto y se envía para revisión y autorización.
3. Se identifica la materia prima a utilizar con la calidad de HIERRO AG.
4. Por medio de un detallado plan de producción, las piezas son cortadas y dobladas, utilizando tecnología de punta que asegura la calidad del producto final a entregar. Se realiza un empaquetado y etiquetado de las piezas para un fácil manejo e identificación de la obra.
5. Se despachan las piezas a las obras cumpliendo con la programación estipulada para su colocación.
6. Asesoría Post Venta: El departamento técnico especializado visita las obras para obtener información acerca de la satisfacción del cliente.

CAPACIDAD DE PRODUCIR INFINITAS FORMAS

Se utiliza acero corrugado de norma ASTM A615 y ASTM A706 en diámetros de $\frac{3}{8}$ " hasta de $1\frac{3}{8}$ ", varilla lisa de $\frac{1}{4}$ " y $\frac{7}{32}$ " y varilla de alta resistencia desde 3.8 mm hasta 9.5 mm. Las posibilidades de formas a realizar son infinitas, se puede realizar cualquier forma que se pueda dibujar en un papel sin levantar el lápiz. Entre las más comunes se encuentra la elaboración de estribos en sus diversas formas; bastones, acero vertical de columnas, elementos para parrillas de zapatas, muros, grapas y zunchos.

